VENERDI' 1° e SABATO 2 SETTEMBRE 2023
VERONA: alla scoperta della TOSCA
di Giacomo Puccini, proposta nella spettacolare versione ideata da Hugo De Ana

Venerdì 1° settembre 2023: SPETTACOLO DELLA TOSCA
Ritrovo dei partecipanti a Chieti Scalo alle 08,00 Campus Universitario e a Pescara Viale Pidaro alle ore 08,30 sistemazione a bordo del pullman e partenza per VERONA. Soste tecniche e di ristoro lungo il percorso. Pranzo Libero. Nel primo pomeriggio incontro con la guida turistica e visita alla città. Trasferimento in hotel, sistemazione nelle camere riservate e cena. A seguire trasferimento all'**ARENA DI VERONA** per assistere allo spettacolo della **TOSCA**. Al termine rientro in hotel e pernottamento.
Sabato 2 settembre 2023: MANTOVA
Prima colazione e partenza per MANTOVA, incontro con la guida turistica e visita della splendida città, celebre per aver dato i natali al grande poeta latino VIRGILIO. Pranzo libero e partenza per il rientro con arrivo in tarda serata.

Quota di partecipazione pro-capite soci	€ 180,00
Bambini in terzo e quarto letto da 8 a 12 anni	€. 165,00
Quota di partecipazione pro-capite non soci	€ 210,00
Bambini in terzo e quarto letto da 8 a 12 anni	€. 185,00

La quota comprende:
- Sistemazione in hotel 3 stelle in camere doppie con servizi privati
- Trattamento di mezza pensione in hotel
- Visita guidata di Verona e di Mantova
- Iva, tasse, ztl, pedaggi

La quota non comprende:
- Bevande ai pasti
- Tassa di soggiorno da definire (dai 3,50 a 5 euro a persona)
- Biglietti ingresso ARENA DI VERONA (secondo disponibilità)
  - II SETTORE PUCCINI € 94,00 (+ € 1,50 diritti agenzia)
  - III SETTORE ROSSIINI € 71,00 (+ € 1,50 diritti agenzia)
  - IV SETTORE GRADINATA NUMERATA € 59,00 (+ € 1,50 diritti agenzia)
  - V SETTORE GRADINATA NUMERATA € 43,00 (+ € 1,50 diritti agenzia)
  - VI SETTORE GRADINATA NUMERATA € 32,00 (+ € 1,50 diritti agenzia)
- ASSICURAZIONE MEDICO BAGAGLIO E ANNULLAMENTO 6% costo del viaggio
- Tutto quanto non riportato ne "la quota comprende"

PRENOTAZIONI ENTRO IL
Simona ALBERICI 085/ 4537566
Tiziano ZUCCARINI 0871/ 3556067

IL PRESIDENTE C.R.A.D.
(Costantino Tiziano ZUCCARINI)

Circolo Ricreativo Ateneo Dannunziano
Presidente Costantino Tiziano ZUCCARINI
Tel. 0871- 3556067 e-mail ctzucca@unich.it
Segreteria Angela DI FABIO
Tel. 085/4537885 e-mail difabio@unich.it