



Al Direttore
Prof. Amelia Cataldi

Avviso

Prot. n. 3197 Rep.n. 166/2019 del 04/12/2019

Tit. III Cl. 12

Borsa di studio per attività di ricerca sul tema

**"MOLECULAR DYNAMICS SIMULATIONS OF GAS ADSORPTION/DESORPTION IN
HYDRATE CLATHRATES"**

APPROVAZIONE ATTI

IL DIRETTORE DEL DIPARTIMENTO

- Visto il Regolamento di Ateneo per l'istituzione di borse di studio per attività di ricerca, emanato con D.R. n. 701 del 04/11/2013 e modificato con D.R. n. 420 del 13 febbraio 2018;
- Visto il bando di concorso prot. n. 2830 del 08/11/2019 per l'assegnazione di una borsa di studio citata in epigrafe, pubblicato sull'Albo Pretorio on-line dell'Università degli Studi "G.d'Annunzio" di Chieti-Pescara con atto del 08/11/2019;
- Visto l'atto del Direttore di Dipartimento in data 29/11/2019, in pari data pubblicato sul Settore Trasparenza on-line, di nomina della Commissione giudicatrice per il conferimento della borsa di studio;
- Visto il verbale in data 03/12/2019 rimesso dalla Commissione giudicatrice;
- Verificata la regolarità della procedura;

DISPONE

l'approvazione degli atti concorsuali della selezione per il conferimento di una borsa di studio per attività di ricerca sul tema "Molecular Dynamics simulations of gas adsorption/desorption in hydrate clathrates";



Università degli Studi "G. d'Annunzio" di Chieti-Pescara
Dipartimento di FARMACIA



Al Direttore
Prof. Amelia Cataldi

DICHIARA

approvata la seguente graduatoria di merito:

Candidato	Voto laurea	Titoli	Colloquio	Totale
Iogann Tolbatov	15	36	45	96

e vincitore della selezione il Dott. IOGANN TOLBATOV, nato a Krasnodar, Russia il 07/08/1987.

Il presente provvedimento sarà pubblicato sull'albo Pretorio on-line di ateneo.



Il Direttore di Dipartimento

Prof.ssa Amelia Cataldi