

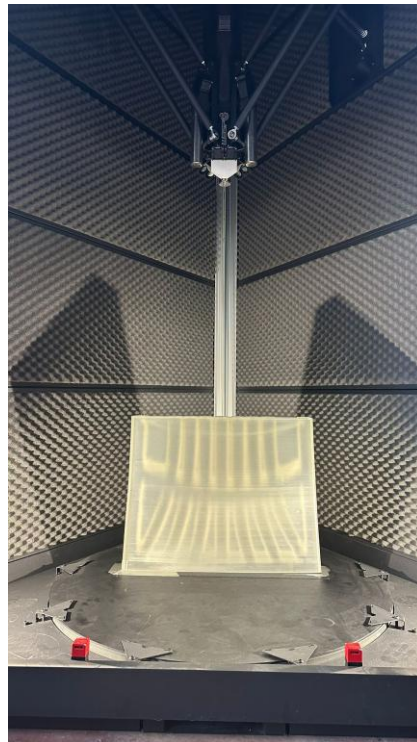


Regolamento Strumento e Allegato B

Laboratorio di Prototipazione

WASP 3MT HDP

Stampa 3D con tecnologia HDP (High Definition Pellet).





Regolamento Strumento e Allegato B

Descrizione / Description

<p>La WASP 3MT HDP è una stampante 3D di grande formato per la produzione di oggetti fino a 1 metro di diametro e altezza. Utilizza tecnologia HDP a pellet, compatibile con termoplastici, tecnopolimeri e plastiche riciclate, riducendo i costi dei materiali fino a circa un decimo rispetto al filamento. È dotata di estrusore HDP Extruder XL, ugelli intercambiabili, produttività fino a 3,8 kg/h e velocità fino a 100 mm/s. L'hotend raggiunge 350 °C e la camera riscaldata 150 °C. Il sistema FIRECAP migliora adesione e finitura, mentre il piano VAC assicura stabilità e rimozione facilitata del pezzo. Completano la macchina alimentazione pneumatica continua, filtri HEPA e carboni attivi, vetro di sicurezza, touch screen da 7", connettività WiFi/LAN/USB e telecamera integrata. Il piano di stampa è dotato di sistema VAC (Vacuum Active Control), con controllo attivo del vuoto, che garantisce un'elevata adesione del pezzo durante la stampa e consente la sostituzione rapida delle piastre di stampa, compatibili con diversi materiali.</p>	<p>The WASP 3MT HDP is a large-format 3D printer designed to produce objects up to 1 meter in diameter and height. It uses pellet-based HDP technology, compatible with thermoplastics, engineering polymers, and recycled plastics, reducing material costs to about one-tenth compared to filament. It is equipped with the HDP Extruder XL, interchangeable nozzles, a productivity rate of up to 3.8 kg/h, and printing speeds of up to 100 mm/s. The hotend reaches 350 °C, while the heated chamber reaches 150 °C. The FIRECAP system improves layer adhesion and surface finish, while the VAC build platform ensures stability and easy part removal. Additional features include continuous pneumatic feeding, HEPA and activated carbon filters, safety glass, a 7-inch touchscreen, WiFi/LAN/USB connectivity, and an integrated camera. The build platform features a VAC (Vacuum Active Control) system, ensuring strong part adhesion during printing and quick replacement of build plates compatible with different materials.</p>
--	---



Regolamento Strumento e Allegato B

Informazioni Generali

- Nome della Strumentazione: WASP 3MT HDP
- Tipologia: tecnologia HDP (High Definition Pellet).
- Funzione Principale: Fabbricazione additiva di oggetti di grandi dimensioni con materiali termoplastici, tecnopolimeri e plastiche riciclate
- Anno di acquisizione/installazione: 2022/2024
- Codice inventario / asset ID: 154579
- Ubicazione: Laboratorio S.C.A.M.
- Unità Operativa di Riferimento: SUPPORT

Figure di Riferimento

- Responsabile Scientifico (RS): Prof. Valentino Sangiorgio
- Referente Tecnico (RT): Dr. Alessandro Ricciutelli

Specifiche Tecniche

- Tecnologie di stampa: estrusione a pellet HDP; alimentazione pneumatica continua;
- Risoluzione/precisione deposizione: ugello standard di 3 mm, compatibile su richiesta da 2 mm e 5 mm;
- Area/volume di stampa: Ø 1000 mm × H 1000 mm;
- Materiali supportati (pellet Ø da 2 a 6 mm): termoplastici, tecnopolimeri, plastiche riciclate, ABS WASP.

Norme Operative

- Rispetto delle SOP e delle policy di sicurezza del laboratorio;
- Divieto di utilizzo di materiali non autorizzati o potenzialmente pericolosi senza valutazione;
- Registrazione delle attività sul registro digitale/ cartaceo;

Prenotazione Strumento

- Portale di prenotazione/agenda condivisa;
- Priorità a progetti approvati;
- Limiti di tempo per sessione;
- Obbligo di comunicare tempestivamente eventuali cancellazioni.

Modalità di Utilizzo

- Accesso previo addestramento e abilitazione del personale autorizzato;
- Preparazione campioni secondo SOP interne;
- Uso di consumabili dedicati;
- Software di acquisizione dati con metodi/schemi preimpostati.



Regolamento Strumento e Allegato B

Registro di Utilizzo

Raccolta automatica e/o manuale di:

- Nome utente;
- Data/ora di inizio e fine;
- Materiale di stampa;
- Tempo di stampa;
- Note e segnalazione anomalie.

Manutenzione

Ordinaria:

- Calibrazioni,
- Verifiche funzionali
- Aggiornamenti software;

Straordinaria: interventi del produttore/centri autorizzati.

Sicurezza

- DPI obbligatori secondo tipologia di campione;
- Gestione rifiuti secondo normativa,
- Valutazione rischi specifica;
- Schede di sicurezza materiali (SDS) disponibili.

Tariffario

- Per ogni incasso (al netto delle spese per i materiali), verrà anzitutto detratta la quota spettante all'Ateneo;
- Della parte restante, il **20%** sarà corrisposto all'UdA-TechLab, come previsto dal Regolamento Generale disponibile al link <https://www.unich.it/sites/default/files/2026-03/Regolamento-generale-uso-strumenti-UdA-TechLab-19-03-2025.pdf>;
- Dell'**80%** rimanente:
 - La UO di appartenenza tratterà la quota pari al **15%**, destinata alle esigenze della stessa UO, come previsto dal Regolamento della specifica UO;
 - La quota pari all'**85%** rimarrà invece a carico dell'attrezzatura scientifica.

Il tariffario delle prestazioni è riportato di seguito (Tabella 1). Le tariffe si differenziano in base al tipo di utente che richiede l'accesso allo strumento, come descritto nel Regolamento Generale del centro

*Si precisa che i prezzi riportati in tabella si riferiscono esclusivamente **alla sola esecuzione della stampa 3D e non comprendono le attività preliminari e accessorie**, quali **studio di fattibilità, modellazione 3D, adattamento e ottimizzazione del modello, slicing, simulazione di stampa, né le operazioni di preparazione e messa in macchina che devono essere analizzate caso per caso.**



Regolamento Strumento e Allegato B

Si precisa che il costo dei **materiali di stampa più specialistici non può essere definito a priori in maniera univoca, ma deve essere determinato di volta in volta in funzione della tipologia di materiale richiesto e delle specifiche esigenze del prototipo da realizzare.

Tabella 1. Tariffario prestazioni al netto dell'IVA al 22%

utenti	Descrizione tipologia	Stampa 3D	Materiale e consumabili di processo PLA/ABS pellet
Utente tipo i)	dipendenti a tempo indeterminato (PO, PA, RU) e determinato (RTDb, RTDa, RTT, AdR e relativa nuova figura sostitutiva e Dottorandi di Ricerca) di Ud'A e afferenti al centro UdA- TechLab.	40 €/h	18 €/kg
Utente tipo ii)	dipendenti a tempo indeterminato (PO, PA, RU) e determinato di Ud'A ma non afferenti al Centro,	60 €/h	24 €/kg
Utente tipo iii)	persone o enti pubblici e privati (non dipendenti di Ud'A)	80 €/h	28 €/kg

Riconoscimenti

L'utente si impegna a citare la struttura in ogni prodotto della ricerca (paper, tesi, poster) ottenuto utilizzando la strumentazione, inserendo la seguente frase: "Access to the WASP 3MT HDP facility of the Uda Tech Lab (SUPPORT UO) of the University of Chieti-Pescara is gratefully acknowledged."

Contatti

Responsabile scientifico: valentino.sangiorgio@unich.it

Responsabile tecnico: alessandro.ricciutelli@unich.it

Per tutto quanto non previsto e non riportato nel presente regolamento, il Responsabile Scientifico si adopererà per stilare apposita documentazione (convenzioni/ accordo Quadro) con la controparte.

Firma del Responsabile Scientifico

Nome Cognome **Prof. Valentino Sangiorgio**

Firma _____

Firma del Referente Tecnico

Nome Cognome **Dr. Alessandro Ricciutelli**

Firma _____

Firma del Responsabile UO SUPPORT

Nome Cognome **Prof. Giuseppe Brando**

Firma _____

Firma del Direttore Centro Uda-TechLab

Nome Cognome _____

Firma _____